

# Atlas Copco

Nachkühler, Wasserabscheider und Kondensatableiter



HD 4–96 und TD 8–650, WSD 25–750 und WD 80/EWD 50–1500



*Atlas Copco*

# Effektive Nachkühler und Wasserabscheider für Ihren Kompressor



Atlas Copco bietet eine Palette von Nachkühlern und Wasserabscheidern, die minimalen Druckabfall mit hoher Kühlleistung und geringem Energieverbrauch verbinden.

Nachkühler werden komplett mit allem benötigten Zubehör geliefert. Sie sind kompakt, einfach zu installieren und können zum Reinigen leicht zerlegt werden. Durch den vernachlässigbar geringen Druckabfall der Nachkühler kommt es bei druckluftbetriebenen Werkzeugen, Maschinen und Pneumatikgeräten zu keinem Leistungsverlust. Somit müssen an den Kompressor keine zusätzlichen Anforderungen gestellt werden, wobei keine weiteren Energie- oder Wartungskosten entstehen.

Darüber hinaus bietet die Atlas Copco Lösung eine Reihe wichtiger Vorteile:

- ▷ spezielle, hocheffiziente Abscheidung durch Zyklontechnik
- ▷ minimalen Wartungsaufwand
- ▷ komplett rostfreies Material
- ▷ einfache Montage der Anschlussflansche

Nachkühler von Atlas Copco, ganz gleich ob luft- oder wassergekühlt, sind zuverlässig, wartungsarm und bieten einen wirksamen Schutz vor kostspieligen Reparaturen. Beide Nachkühlertypen reduzieren die Drucklufttemperatur so weit herunter, dass nachgeschaltete Aggregate wie z. B. Kältetrockner oder Adsorptionstrockner problemlos eingesetzt werden können.

## Wassergekühlte HD-Nachkühler

Wassergekühlte Atlas Copco HD-Nachkühler verbinden außergewöhnliche Kühlleistung mit geringem Wasserverbrauch. Die aus dem Kompressor austretende Luft wird in einem Paket aus Edelstahlrohren gekühlt, wobei Kühlwasser und Druckluft in entgegengesetzten Richtungen fließen. Standardmäßig ist im Lieferumfang des Kühlers ein Wasserabscheider enthalten.

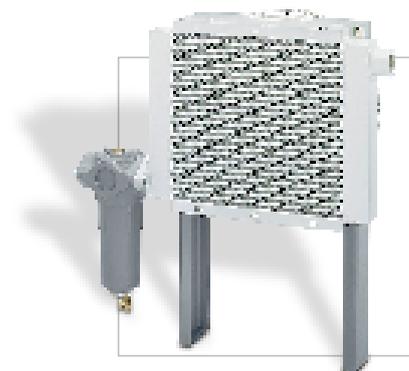
Die Kühlrohre sind auf der Innenseite gewellt zur Vergrößerung der eff. Kühlfläche, um Verwirbelungen für eine schnellere Kühlung der Druckluft zu ermöglichen. Zur Verstärkung der Kühlwirkung wird das Wasser durch Prallbleche umgelenkt.



## Luftgekühlte TD-Nachkühler

Luftgekühlte Atlas Copco TD-Nachkühler verfügen über ein Kühlelement aus Aluminium. Ein elektrisch betriebener, aus Sicherheitsgründen abgeschirmter Lüfter bläst Kühlluft durch die Kühlrippen. Dadurch ergibt sich eine hohe Kühlleistung bei sehr niedrigem Energieverbrauch.

Der Nachkühler ist auf einem stabilen Rahmen montiert. Bei den Kühlermodellen TD25–650 ist standardmäßig ein Wasserabscheider im Lieferumfang enthalten. Der TD 08 wird mit Halterungen für die Wandmontage geliefert und umfasst einen Ablass-Sammelbehälter für manuellen Ablass.



# Effiziente Wasserabscheider



## ▶ WSD-Wasserabscheider

Die Wasserabscheider von Atlas Copco verfügen über eine hohe Leistung. Zuverlässige automatische Ableiter verhindern das Ansammeln von Kondensat im Wasserabscheider und somit im weiterführenden Rohrnetz. Die Wasserabscheider sind standardmäßig im Lieferumfang der Nachkühler enthalten.

Diese Universalabscheider bestehen aus komplett rostfreiem Material und bieten dank Zyklontechnik eine äußerst effiziente Abscheidung. Sie sind wartungsfrei, haben keine beweglichen Teile und verfügen über einen automatischen und einen manuellen Ablass.

Typ	Leistungsbereich		Maximaler Betriebsdruck		Anschlüsse	Abmessungen						Gewicht	
						Höhe		Breite		Länge			
	l/s	cfm	bar(e)	psi		Einlass/ Auslass	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	kg
WSD 25	7-60	15-127	20	290	G 1	332	13,0	130	5,1	185	7,3	1,1	2,4
WSD 80	50-150	106-318	20	290	G 1½	432	17,0	130	5,1	185	7,3	3,5	7,7
WSD 250	125-350	265-742	20	290	G 2½	532	20,9	160	6,3	230	9,0	12,5	27,6
WSD 750	300-800	636-1695	20	290	83 mm*	532	20,9	160	6,3	230	9,0	14,0	30,9

\* Der Blindflansch muss auf diesen Durchmesser gebracht werden.

## ▶ Automatischer WD-Kondensatablass

Der automatische Kondensatableiter WD, eingebaut an der tiefsten Stelle im Druckluftrohrnetz, gewährleistet eine einwandfreie Ableitung des Kondensates.



Typ	Maximaler Betriebsdruck		Ablassleistung	Anschlüsse	Abmessungen						Gewicht	
					Höhe		Breite		Länge			
	bar(e)	psi			l/h	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	kg
WD 80	20	290	200	G ½	182	7,2	132	5,2	132	5,2	2,7	5,9

# Elektronische EWD-Kondensatabscheider



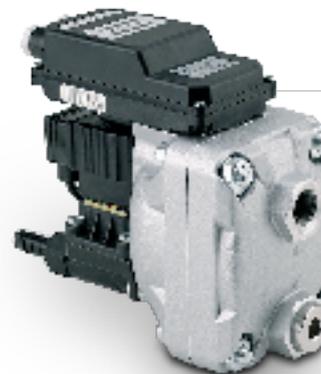
## Der exakte Netzdruck

Die elektronisch gesteuerten EWD-Kondensatabscheider erfüllen alle Anforderungen an eine sichere, zuverlässige und wirtschaftliche Kondensataufbereitung.

Die intelligente Ablassfunktion überwacht mittels Flüssigkeitspegel-Messfühler die Kondensatbildung und führt das Kondensat nur im Bedarfsfall ab. Somit wird keine Druckluft verschwendet, und es kann viel Energie eingespart werden.

Der EWD-Kondensatableiter bietet Sicherheit und Vertrauen und ermöglicht selbst bei stark verunreinigten Systemen einen wirksamen Kondensatablass.

Für ölverunreinigtes Kondensat sind die verschiedensten Kondensatabscheider erhältlich. Zur Verwendung bei ölfreiem und aggressivem Kondensat ist zusätzlich eine Hartbeschichtung lieferbar.



Typ	Max. Kompressorleistung <sup>(1)</sup>		Max. Trocknerleistung <sup>(1)</sup>		Max. Druck		Abmessungen						Gewicht	
	l/s	cfm	l/s	cfm	bar	psi	Höhe		Breite		Länge		kg	lbs
							mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll		
EWD 50 <sup>(2)</sup>	65	138	130	275	16	232	115	4,5	70	2,8	171	6,7	0,7	1,5
EWD 75	98	208	194	411	16	232	141	5,6	65	2,6	150	5,9	0,8	1,8
EWD 75 C <sup>(2)</sup>	98	208	194	411	16	232	141	5,6	65	2,6	150	5,9	0,8	1,8
EWD 75 CHP	98	208	194	411	63	913	141	5,6	65	2,6	150	5,9	0,9	2,0
EWD 330	433	917	866	1835	16	232	162	6,4	93	3,7	212	8,3	2,0	4,4
EWD 330 C <sup>(2)</sup>	433	917	866	1835	16	232	162	6,4	93	3,7	212	8,3	2,0	4,4
EWD 330 CHP <sup>(2)</sup>	433	917	866	1835	25	362	162	6,4	93	3,7	212	8,3	2,0	4,4
EWD 1500	1950	4132	3900	8264	16	232	180	7,1	120	4,7	252	9,9	2,9	6,4
EWD 1500 C <sup>(2)</sup>	1950	4132	3900	8264	16	232	180	7,1	120	4,7	252	9,9	2,9	6,4
EWD 16K C <sup>(2)</sup>	21670	45920	43340	91830	16	232	280	11,0	254	10,0	280	11,0	5,9	13,0

(1) Unter folgenden Bedingungen:  
 - Umgebungstemperatur 35 °C (95 °F)  
 - Relative Feuchte 70 %

(2) Geeignet für ölfreies Kondensat.

C Mit Hartbeschichtung für ölfreies Kondensat.

# Technische Daten Nachkühler

## ▶ Wassergekühlter HD-Nachkühler

Typ	Nennfluss *		Maximaler Betriebsdruck		Δt über Kühlwasser *		Wasserverbrauch		
	l/s	cfm	bar(e)	psi	°C	°F	l/s	m³/h	USgal/min
HD 4	67	142	20	290	7	13	0,17	0,61	2,7
HD 8	133	282	20	290	7	13	0,34	1,22	5,4
HD 11	183	388	20	290	6	11	0,46	1,66	7,3
HD 16	267	566	10,5	152	8	14	0,67	2,41	10,6
HD 32	533	1129	10,5	152	8	14	1,33	4,79	21,1
HD 48	800	1694	10,5	152	8	14	2,00	7,20	31,7
HD 64	1067	2260	10,5	152	8	14	2,67	9,61	42,3
HD 96	1600	3389	10,5	152	8	14	4,00	14,40	63,4

\* Wassergekühlter HD-Nachkühler.

Typ	Ø Lufteinlass-/ Auslassanschlüsse		Abmessungen						Gewicht		Kühlwasser Einlass Auslass	Anz. Kühlkerne
			Höhe		Breite		Länge		kg	lbs		
	Einlass	Auslass	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll				
HD 4	G 1½	G 1½	1840	72,4	170	5,1	344	13,5	37	121	G ¾	1
HD 8	G 2½	G 2½	1973	77,7	215	6,3	474	18,7	78	172	G ½	1
HD 11	G 2½	G 2½	1975	77,8	230	9,1	483	19,0	85	187	G ½	1
HD 16	DN 100	DN 80	2083	82,0	500	19,7	645	25,4	180	396	G ¾	1
HD 32	DN 100	DN 80	2083	82,0	500	19,7	635	25,0	210	463	G 1¼	1
HD 48	DN 150	DN 80	2112	83,2	490	19,3	1032	40,6	380	838	G 1¼	2
HD 64	DN 150	DN 80	2112	83,2	490	19,3	1032	40,6	410	904	G 1¼	2
HD 96	DN 175	DN 80	2139	83,2	490	19,3	1412	55,6	610	1345	G 1½	3

## ▶ Luftgekühlter TD-Nachkühler

Typ	Nennfluss *		Maximaler Betriebsdruck		Δt über * Umgebungstemperatur		Leistung Ventilatormotor	
	l/s	cfm	bar(e)	psi	°C	°F	kW	PS
TD 08	8	17	20	290	10	18	0,05	0,07
TD 25	25	53	20	290	10	18	0,12	0,16
TD 50	50	106	20	290	10	18	0,18	0,24
TD 150	150	318	20	290	10	18	0,75	1,01
TD 300	300	363	20	290	10	18	0,75	1,01
TD 650	650	1377	20	290	10	18	2,20	2,95

\* Bezogen auf absoluten Druck von 1 bar und eine Temperatur von 20 °C. Drucklufttemperatur am Einlass 160 °C.

Typ	Ø Lufteinlass-/ Auslassanschlüsse		Abmessungen						Gewicht		Anz. Kühlkerne
			Höhe		Breite		Länge		kg	lbs	
	Einlass	Auslass	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll			
TD 08	G ½	G ½	188	7,4	130	5,1	270	10,6	6	13	1
TD 25	G 1	G 1	658	25,9	402	15,8	588	23,1	19	42	1
TD 50	G 1	G 1	735	28,9	412	16,2	664	26,1	23	51	1
TD 150	G 2½	G 2½	1160	45,6	435	17,1	920	36,2	53	117	1
TD 300	G 2½	G 2½	1280	50,3	466	18,3	1140	44,8	73	161	1
TD 650	DN 80	DN 100	1525	60,0	716	28,1	1780	70,0	185	408	1



Getreu dem Motto „First in Mind – First in Choice®“ bietet Atlas Copco für Ihren gesamten Druckluftbedarf Produkte und Dienstleistungen an, mit denen Sie die Effizienz und Rentabilität Ihres Unternehmens steigern können.

Atlas Copco ist ständig auf der Suche nach Innovationen, um optimale Zuverlässigkeit und Effizienz zu gewährleisten. In enger Zusammenarbeit mit Ihnen entwickeln wir maßgeschneiderte Qualitätsluftlösungen, die sich positiv auf Ihr Unternehmen auswirken.



Druckluft niemals ohne vorherige Aufbereitung gemäß lokalen Gesetzen und Normen als Atemluft verwenden.